

# MTFILM ALT

### Fiche technique

## DÉFINITION 01.

Enduit synthétique imperméable et anti-poussière à base de résine époxy modifiée, filmogène d'aspect « peau d'orange » sans solvant.

# DESTINATION 02.

Destiné principalement à la protection des sols et autres ouvrages exposés à la corrosion et à l'abrasion, le MTFILM ALT s'applique sur béton neuf ou ancien et sur certains MTSOL, MTFLEX ou MTFILM. Le MTFILM ALT peut être appliqué aussi bien en vertical qu'en horizontal.

Les qualités du MTFILM en particulier son imperméabilité, sa facilité de nettoyage et de désinfection en font un revêtement idéal pour l'utilisation dans l'industrie agro-alimentaire.

# PRÉSENTATION 03.

Livré en kit pré dosé en 2 composants :

- Pour le MTFILM ALT : kit de 5 kg ou 10 kg
- Pour le MTPRIMER : kit de 5 ou 20 kg.

MISE EN OEUVRE 04. Conservation : 1 an en emballage d'origine fermé entre 10 et 20°C.

### Préparation du support :

Le support béton doit être préalablement préparé et nettoyé soigneusement par des moyens mécaniques, thermiques ou chimiques appropriés (ponçage, dégraissage, neutralisation, sablage ou grenaillage). Le béton doit être de bonne qualité, protégé contre les remontées d'humidité, d'un aspect de surface plan et finement taloché.

#### Application:

(L'application doit se faire à une température supérieure au minimum de 3 °C au point de rosée)

### Sur béton préparé et sec (- de 5 % d'humidité)

- Application d'une couche de MTPRIMER à raison de 0,400 kg m²
- Appliquer une couche de MTFILM ALT à la raclette et au rouleau mousse type « nid d'abeille » à raison de 0,250 à 0,300 kg/m².
- Sur MTSOL, MTFILM ou MTFLEX, appliquer une couche de MTFILM ALT à la raclette et au rouleau mousse type « nid d'abeille » à raison de 0,100 à 0,300 kg/m².



2 ÉDITION MARS 2019

# **MTFILM ALT**

## Fiche technique

### MISE EN OEUVRE 04.

Température d'application	10 à 25℃
Intervalle entre chaque couche	8 heures mini 24 heures maxi
Délai de mise en œuvre après mélange (Primer et Film)	20 minutes à 20 °C
Délai de mise en service	Mécanique (20°C) 36 Heures Chimique : 72 Heures
Diluant	MTDILUANT ECO (Exclusivement pour le nettoyage des outils.)
Teinte	Le MTFILM ALT est fourni en teinte neutre, il est coloré à partir de pâtes pigmentées MTP Sols à raison de 1 kg pour 1 kit de 5 kg de MTFILM.

Des variations de teinte ont lieu au contact de certains produits mais celles-ci sont sans incidence sur la tenue du revêtement.



Faibles émissions de COV/AMC (Composés Organiques Volatils/Contamination Moléculaire Aéroportée) selon la classe de propreté internationale ISO 14644-8ème partie.



Perméabilité aux liquides. Assure un joint imperméable protégeant le béton et la nappe phréatique des fuites d'eau et des produits polluants l'environnement.



Faibles émissions de particules selon la norme internationale ISO 14644-1.



Résiste au feu. Veuillez-vous référer au rapport individuel.



La résistance mécanique est définie par type (charge de transport, type de pneumatiques, zone de contact) et la fréquence d'exposition.



Disponible dans toute une gamme de couleurs.



Convient comme système de revêtement de sol pour l'industrie alimentaire. Veuillez-vous référer au contrat individuel.



Faible odeur permettant une application confortable.



La résistance au glissement est toujours fonction de la conception de la surface. L'environnement spécifique définit les limites. Plusieurs finitions peuvent être réalisées. Veuillez-vous référer au rapport individuel. 3 ÉDITION MARS 2019

# **MTFILM ALT**

### Fiche technique

### CARACTÉRISTIQUES PSYCHO-MÉCANIQUES

#### Le MTFILM ALT résiste à :

Huiles minérales,

Huiles végétales,

Eau de coupe,

Agents de nettoyage dilués (Teepol, hypochlorite de soude),

Acides dilués,

Alcalis dilués,

Sels et solutions salines,

Solvants et hydrocarbures (essence, pétrole, fuel, etc.)

AUTRES PRODUITS, NOUS CONSULTER.

Résistance à la compression	308 kg / cm²
Résistance à la flexion	349 kg / cm²
Module d'élasticité dynamique	100000 kg / cm²
Résistance à la température	50 ° C EN CONTINU
Classement au feu : selon EN 13501-1:2007	Bfl-s1
Force d'adhérence : selon norme EN 13892-8	4,3 N/mm²
	Soit 43MPa
Porosité	Nulle
Densité du produit	1,4
Composés volatils	
Pourcentage de matières volatiles mesuré	< 0,1 %
Après 1 mois de durcissement à 20°C	

#### PRIÈRE DE NOUS CONSULTER POUR CHAQUE CAS PARTICULIER.

Nous vous remettrons pour votre problème, toutes les indications nécessaires à la réalisation d'un travail efficace dont le résultat final dépend cependant d'autres éléments que du choix du produit lui-même et notamment du soin apporté à l'application.

La présente notice vise précisément à vous informer utilement à cet effet et notre responsabilité ne peut être engagée, qu'à la condition expresse que soient scrupuleusement respectées toutes les prescriptions, indications, consignes, etc. Contenues dans la présente notice.

Nous conseillons toujours des essais préalables dans les conditions exactes de service et nous fournirons, sur demande, éprouvettes et échantillons pour essais. La reproduction même partielle de la présente ne peut être réalisée qu'avec notre autorisation expresse.



