



MTSOL RB

Fiche technique

DÉFINITION

01.

Mortier à base de résine époxy modifiée appliqué à la raclette dentée ou tiré à la règle.

DESTINATION

02.

Destiné principalement à fournir des chapes anti-usure à hautes résistances mécaniques, il permet la réparation ou "**la rénovation en 48 heures**" de sols en béton ancien, intérieur ou extérieur, détériorés ou inadaptés à leurs nouvelles fonctions. On l'emploie aussi pour protéger le béton neuf dans tous locaux industriels ou commerciaux, et peut également s'appliquer sur certains revêtements bitumineux en intérieur.

PRÉSENTATION

03.

Livré en kit pré dosé de 20 kg ou 40 kg en teinte grise ou neutre.

Conservation : 1 an en emballage d'origine fermé entre 10 et 20°C.

MISE EN OEUVRE

04.

Préparation du support :

Le support béton doit être préalablement préparé et nettoyé soigneusement par des moyens mécaniques, thermiques ou chimiques appropriés (ponçage, dégraissage, neutralisation, sablage ou grenailage).

Application :

Sur béton préparé et sec.

- Appliquer au rouleau le MTPRIMER N après avoir soigneusement mélangé la solution et le durcisseur (kits de 2 ou 5 kg). Appliquer sur le support à raison de 0,400 kg/m².

Délai d'utilisation après mélange = 15 minutes environ.

- Mélanger mécaniquement les composants du MTSOL dans l'ordre suivant : Solution, durcisseur, charge.

- Sur le primer frais appliqué au maximum depuis une heure à 20 °C, étaler le mortier MTSOL en le dressant à la raclette dentée, réglée à 11 mm. Il est possible également de tirer le mortier à la règle sur des fers de 8 à 10 mm.

- Talocher les bordures à l'aide d'une taloche métallique. Effectuer ensuite le lissage sur l'ensemble de la surface à l'aide d'un hélicoptère à pâles métalliques.

- Il est impératif de reproduire par sciage à sec, après durcissement, les joints de dilatation, de retrait et d'isolement. Remplir éventuellement avec un joint souple MTJOINT ED.



LA SOLUTION POUR VOS SOLS.

MTSOL RB

Fiche technique

MISE EN OEUVRE 04.

Aspect de surface :

Pour obtenir un maximum de qualités esthétiques en particulier, le MTSOL RB doit être revêtu (après un minimum de 24 h de durcissement à 20°C) d'une finition selon les possibilités suivantes :

- Une couche de finition MTFILM ALT : finition époxy peau d'orange.
- Deux couches de finition de MTPU incolore : finition polyuréthane lisse, satinée.

(Autres possibilités, nous consulter)

Diluant : MTDILUANT ECO (exclusivement pour le nettoyage des outils).



Faibles émissions de COV/AMC (Composés Organiques Volatils/Contamination Moléculaire Aéroportée) selon la classe de propreté internationale ISO 14644-8ème partie.



Perméabilité aux liquides. Assure un joint imperméable protégeant le béton et la nappe phréatique des fuites d'eau et des produits polluants l'environnement.



Faibles émissions de particules selon la norme internationale ISO 14644-1.



Résiste au feu. Veuillez-vous référer au rapport individuel.



La résistance mécanique est définie par type (charge de transport, type de pneumatiques, zone de contact) et la fréquence d'exposition.



Disponible dans toute une gamme de couleurs.



Convient comme système de revêtement de sol pour l'industrie alimentaire. Veuillez-vous référer au contrat individuel.



Faible odeur permettant une application confortable.



La résistance au glissement est toujours fonction de la conception de la surface. L'environnement spécifique définit les limites. Plusieurs finitions peuvent être réalisées. Veuillez-vous référer au rapport individuel.

MTSOL RB

Fiche technique

05. CARACTÉRISTIQUES PSYCHO-MÉCANIQUES

Délai de mise en œuvre après mélange à 20°C :	
MTPRIMER N	20 minutes
MTSOL RB	1 heure
Température d'application	10 à 25 °C
Densité du mortier	2,3
Consommation au m²	13 à 14 kg (moyenne)
Épaisseur du revêtement	6 à 7 mm
Domaine d'application	Sur béton en intérieur ou extérieur
Mise en service (à 20°C) :	24 heures (trafic piéton) 48 heures (trafic lourd)
Classement au feu: selon EN 13501-1:2007	Bfl-s1
Résistance à la flexion selon EN 13892-2	300 kg/cm ²
Force d'adhérence selon EN 13892-8 (MTPRIMER N)	4,3 N/mm ² (Supérieure à la cohésion du support)
Résistance à la compression selon EN 13892-2	750 kg/cm ²

PRIÈRE DE NOUS CONSULTER POUR CHAQUE CAS PARTICULIER.

Nous vous remettons pour votre problème, toutes les indications nécessaires à la réalisation d'un travail efficace dont le résultat final dépend cependant d'autres éléments que du choix du produit lui-même et notamment du soin apporté à l'application. La présente notice vise précisément à vous informer utilement à cet effet et notre responsabilité ne peut être engagée, qu'à la condition expresse que soient scrupuleusement respectées toutes les prescriptions, indications, consignes, etc. Contenues dans la présente notice.

Nous conseillons toujours des essais préalables dans les conditions exactes de service et nous fournissons, sur demande, éprouvettes et échantillons pour essais. La reproduction même partielle de la présente ne peut être réalisée qu'avec notre autorisation expresse.

