



MTSol Mastic

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 03/01/2023 – Date d'impression : 03/01/2023 – Version 1

1. DÉFINITION

Mastic à base de résine époxy modifiée, sans solvant, **thixotrope** et **résistant aux produits chimiques**.

2. DESTINATION

Le MTSol Mastic peut s'appliquer sans primaire et sur tous types de supports : bétons, bois, résine époxy... Il permet d'effectuer le ragréage des fissures, épaufrures, trous de scellement, joints de dilatation sans laisser apparaître de surépaisseur ou de raccord sur le support (finition à 0). Il est également recommandé pour la réalisation de plinthes à gorges. Il convient pour des applications à l'horizontale ou à la verticale. Le MTSol MASTIC est un joint à haute résistance chimique, totalement imperméable à l'eau et aux produits auxquels il résiste.

Facile à entretenir, esthétique, et imperméable, il est conseillé pour la rénovation des sols anciens ou la protection de sols neufs tels que les zones de production, ateliers mécanique, hangars, espace de maintenance et de stockage, vestiaires, salles blanches, zone de débarquements, passerelles, etc...

Les qualités du MTSol en particulier son imperméabilité, sa facilité de nettoyage et de désinfection en font un revêtement idéal pour l'utilisation dans les mondes de l'industrie agro-alimentaire, chimique, pharmaceutique, électronique ou pour les sols du monde la construction et du bâtiment ou les sols du monde des activités tertiaires.

3. PRÉSENTATION

Le MTSol Mastic est livré en 2 composants pré-dosés en teinte neutre en kits de 5 ou 10 kg.

| Kit de MTSol Mastic | 5 kg | 10 kg |
|---------------------|----------|----------|
| Solution | 3,300 kg | 6,600 kg |
| Durcisseur | 1,700 kg | 3,400 kg |

Teintes

MTSol Mastic peut être coloré à partir de pâte pigmentée MTP Sols à raison de 0,250 kg pour 1 kit de 5 kg de MTSol. De nombreuses teintes RAL sont disponibles. Des variations de teinte peuvent avoir lieu au contact de certains produits mais celles-ci sont sans incidence sur la tenue du revêtement.

Conservation : 1 an en emballage d'origine fermé entre 10 et 30°C.

4. MISE EN ŒUVRE

4.1 Préparation du support

Le support doit être réceptionné selon les exigences du DTU 54.1.



LA SOLUTION POUR VOS SOLS.

Celui-ci, qu'il soit jeune ou ancien, doit être sec, solide, portant, légèrement rugueux et exempt de laitance ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence tels que graisses, huile, résidus de colle, peintures ou similaires. Le support béton doit être préalablement préparé par des moyens mécaniques appropriés tels que rabotage, grenailage, sablage ou ponçage. Il doit être de bonne qualité, d'un aspect de surface plan et finement taloché et protégé contre les remontées d'eau.

Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support doit être supérieure à 1.5 N/mm².

4.2 Application

Avant d'appliquer le produit, il faut complètement éliminer la poussière et toutes les particules friables non adhérentes de toutes les surfaces, de préférence à l'aide d'un aspirateur industriel.

Vérifier également la teneur en humidité du support et le point de rosée.

L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4.5% et la température du support doit être au minimum supérieure de 3°C au point de rosée.

4.3 Mise en œuvre du produit

- Mélanger mécaniquement les composants du MTSol Mastic dans l'ordre suivant : solution, durcisseur, et colorant (facultatif). Dans un premier temps, remuer la solution de manière homogène avant utilisation. Ajouter ensuite la totalité de la quantité du durcisseur et mélanger mécaniquement au moins 3 minutes avec un malaxeur à vitesse lente (environ 300 tours/min). Ajouter lentement le colorant puis mélanger de nouveau jusqu'à l'obtention d'une masse homogène. Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Éviter un mélange trop long et trop rapide afin de minimiser l'occlusion d'air.

- Appliquer le MTSol Mastic à la taloche PVC ou à la taloche métallique.
- Après sa prise, 24h à 20°C, le MTSol Mastic peut être revêtu d'un MTFlex ou MTFilm.

La température ambiante ainsi que celle du support jouent un rôle primordial dans la mise en œuvre des résines époxy. En effet, à basses températures, la réaction chimique entre la solution et le durcisseur est ralentie, par conséquent, la durée de vie du mélange en pot, le temps de durcissement et le temps ouvert sont rallongés. La viscosité du produit étant plus élevée, la consommation augmente. A contrario les températures élevées accélèrent la réaction chimique entre la solution et le durcisseur et les temps cités précédemment diminuent. Pour un durcissement complet du MTSol Mastic, la température moyenne du support et de l'air ambiant ne doit pas descendre en dessous de la température minimum mentionnée pour la mise en œuvre. Le contact de l'eau pendant le durcissement de la résine peut entraîner des blanchiments de surface et/ou rendre le revêtement collant. C'est pourquoi, une fois l'application réalisée, le revêtement devra être protégé de toute projection d'eau pendant au moins 24h.

4.4 Aspect de surface

Une fois durcit, le MTSol Mastic a un aspect beige satiné. Pour obtenir un maximum de qualités esthétiques en particulier, il peut être revêtu (après un minimum de 24 h de durcissement à 20°C) d'une finition selon les possibilités suivantes :

| | |
|---------------------------------------------|------------|
| Finition pommelée (effet "peau d'orange") : | MTFilm ALT |
| Finition tendue : | MTFlex |

4.5 Nettoyage des outils

Nettoyer les outils et le matériel d'application avec le MTDiluant ECO immédiatement après leur usage. Le produit durci ne peut être enlevé que par voie mécanique.



5. CARACTÉRISTIQUES RÉGLEMENTAIRES

| | |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Classification AFNOR (T360005) | Famille I Classe 6b |
| COV | Conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit catégorie IIAj est de 500g/L. La quantité de COV du MTSol Mastic est < 500 g/L (pour le produit prêt à l'emploi). |
| Hygiène et Sécurité | Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur. Consulter la fiche de données de sécurité correspondante. |

6. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Délai de mise en œuvre après mélange à 20°C | |
| MTSol Mastic | 20 minutes |
| Température d'application | 10 à 30 °C |
| Densité | 1,04 |
| Consommation au m² | 0,250 kg/m ^{linéaire} |
| Domaine d'application | Sur béton en intérieur |
| Mise en service à 20°C | 24 heures (trafic piéton) 72 heures (trafic lourd) 72 heures (trafic chimique) |
| Résistance à la flexion EN 13892-2 | 200 kg/cm ² ou 19 MPa |
| Résistance à la compression EN 13892-2 | 400 kg/cm ² ou 39 MPa |
| Force d'adhérence selon EN 13892-8 (MTPprimer N) | 4,3 N/mm ² ou 4,3 MPA (Supérieure à la cohésion du support) |
| Classement au feu: selon EN 13501-1:2007 | |
| RAPPORT LNE N°J090050 | Bfl-s1 |
| Composés volatils | |
| Pourcentage de matières volatiles mesuré Après 1 mois de durcissement à 20°C | < 0,1 % |
| Point éclair | Supérieur à 55°C |
| Porosité | Nulle |



Résistance à la corrosion chimique

Le MTSol Mastic résiste aux déversements d'eau chaude à 60-70°C.

R : Résiste

RL : Résistance Limitée

NR : Ne résiste pas

| RÉSISTANCES DU MTSOL MASTIC À : | 20°C | 50°C |
|---------------------------------------------------------|------|------|
| ACIDES | | |
| Acide acétique à 10 % | R | R |
| Acide acétique à 80 % | R | RL |
| Acide citrique ttes concentrations | R | R |
| Acide benzoïque | R | R |
| Acide butyrique | R | R |
| Acide chromique | NR | NR |
| Acide chlorhydrique à 37 % | R | R |
| Acide lactique à 20 % | R | R |
| Acide naphthénique | R | R |
| Acide nitrique jusqu'à 5 % | R | NR |
| Acide phosphorique à 50 % | R | R |
| Acide sulfurique à 20 % | R | R |
| Acide sulfurique à 50 % | R | R |
| Acide sulfurique à 70 % | R | RL |
| ALCALIS, SELS ET SOLUTIONS | | |
| Ammoniaque à 25 % | R | RL |
| Bichromate de potassium - en solution sulfurique à 12 % | R | R |
| Chlorure de méthylène | NR | NR |
| Potasse caustique à 25 % | R | RL |
| Soude caustique à 50 % | R | RL |
| DIVERS | | |
| Acétone | NR | NR |
| Cyclohexanol | RL | NR |
| Phtalate de dioctyle | R | R |
| Phtalate de butyle | R | R |
| Tétrachlorure de carbone | R | RL |
| Trichloréthylène | R | RL |
| Eau de chlore saturée | NR | NR |
| Eau régale | R | R |
| Eau distillée | R | R |

NOTA : Ces résultats sont donnés à titre indicatif. Liste non limitative. Pour autres produits nous consulter.



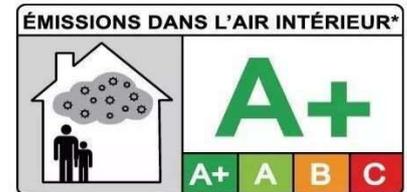
MTP Soils

LA SOLUTION POUR VOS SOLS.

MTP Soils S.A.S. au capital de 20 200 € - 43, rue Denis Papin 47240 Bon Encontre
 F. + 33 (0)5 33 06 99 02 M. +33 (0)6 33 77 03 01- contact@mtpsols.fr - www.mtpsols.fr
 R.C.S. Agen : 504 004 755 - APE 2016Z- SIRET 504 004 755 00022- N°TVA FR05504004755

Marquage CE selon EN 13813

|  | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| MTP Sols 43, rue Denis Papin 47240 Bon Encontre | |
| 23 | |
| DOP n° MTSol Mastic | |
| EN 13813:2002 | |
| Revêtement synthétique pour une utilisation dans les bâtiments en intérieur EN 13813 SR-B4,3-AR0,2-IR20 | |
| Caractéristiques essentielles | Performances |
| Comportement au feu | Bfl-s1 |
| Libération de substances corrosives | SR |
| Perméabilité à l'eau | NPD |
| Résistance à l'abrasion | AR0,2 |
| Résistance à l'arrachement | B4,3 |
| Résistance aux impacts | IR20 |
| Isolation phonique des bruits de pas | NPD |
| Absorption phonique | NPD |
| Isolation thermique | NPD |
| Résistance chimique | NPD |



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

NPD = valeur non indiquée (no performance determined)
Performances mesurées dans le système MTSol Mastic



Faibles émissions de COV/AMC (Composés Organiques Volatils/Contamination Moléculaire Aéroportée) selon la classe de propreté internationale ISO 14644-8ème partie.



Convient comme système de revêtement de sol pour l'industrie alimentaire. Veuillez-vous référer au contrat individuel.



Perméabilité aux liquides. Assure un joint imperméable protégeant le béton et la nappe phréatique des fuites d'eau et des produits polluants l'environnement.



Faibles émissions de particules selon la norme internationale ISO 14644-1.



La résistance au glissement est toujours fonction de la conception de la surface. L'environnement spécifique définit les limites. Plusieurs finitions peuvent être réalisées. Veuillez-vous référer au rapport individuel.



Disponible dans toute une gamme de couleurs.



La résistance mécanique est définie par type (charge de transport, type de pneumatiques, zone de contact) et la fréquence d'exposition.



Résiste au feu. Veuillez-vous référer au rapport individuel.



Faible odeur permettant une application confortable.

PRIÈRE DE NOUS CONSULTER POUR CHAQUE CAS PARTICULIER.

Nous vous remettons pour votre problème, toutes les indications nécessaires à la réalisation d'un travail efficace dont le résultat final dépend cependant d'autres éléments que du choix du produit lui-même et notamment du soin apporté à l'application.

La présente notice vise précisément à vous informer utilement à cet effet et notre responsabilité ne peut être engagée, qu'à la condition expresse que soient scrupuleusement respectées toutes les prescriptions, indications, consignes, etc. Contenues dans la présente notice.

Nous conseillons toujours des essais préalables dans les conditions exactes de service et nous fournirons, sur demande, éprouvettes et échantillons pour essais. La reproduction même partielle de la présente ne peut être réalisée qu'avec notre autorisation expresse.



MTP Sols

LA SOLUTION POUR VOS SOLS.

MTP Sols S.A.S. au capital de 20 200 € - 43, rue Denis Papin 47240 Bon Encontre
F. + 33 (0)5 33 06 99 02 M. +33 (0)6 33 77 03 01- contact@mtpsols.fr - www.mtpsols.fr
R.C.S. Agen : 504 004 755 - APE 2016Z- SIRET 504 004 755 00022- N°TVA FR05504004755